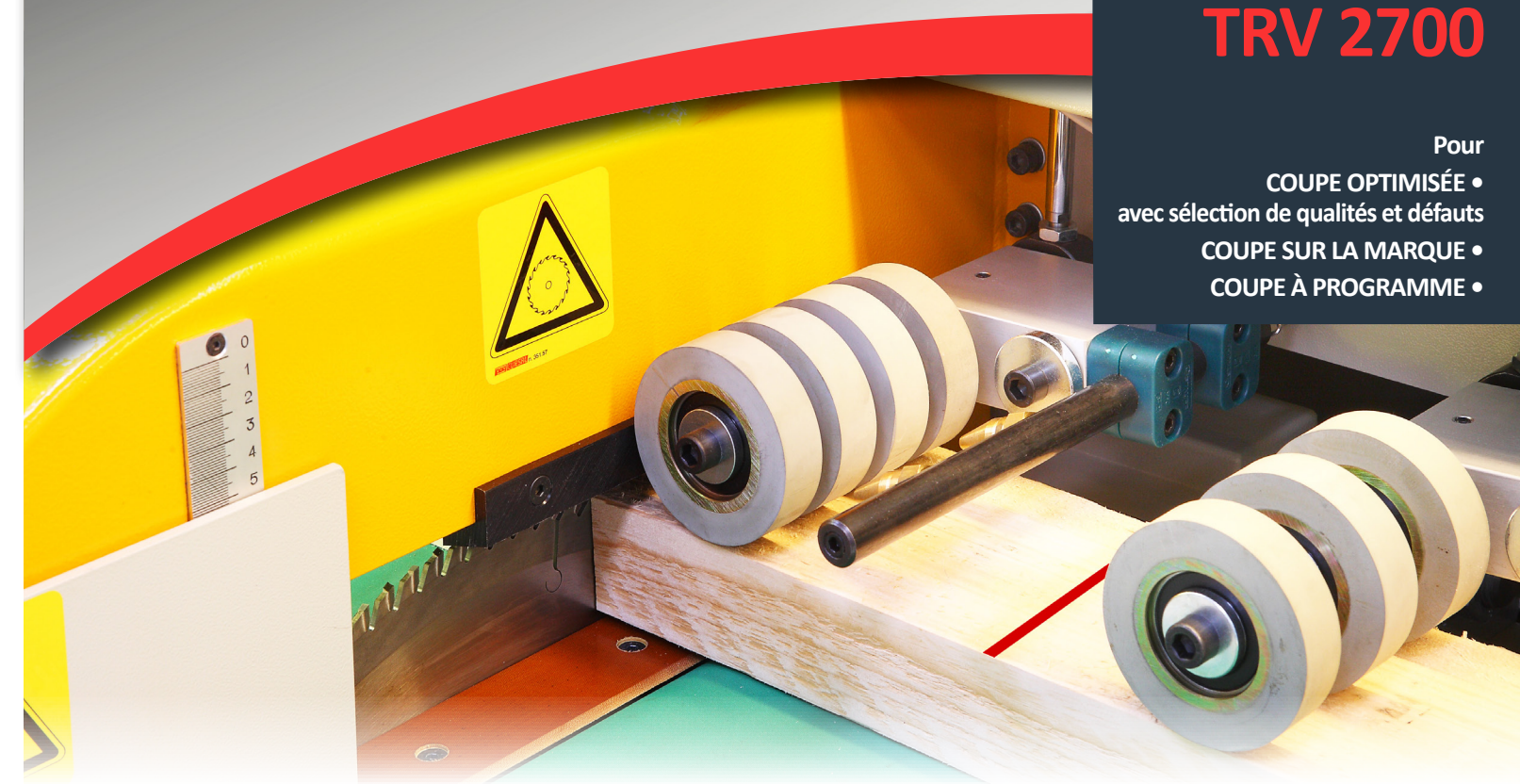


CURSAL

Crosscutting Solutions for the Solid Wood Industry

**TRONÇONNEUSES
AUTOMATIQUES
À OPTIMISER serie
TRV 2200
TRV 2700**

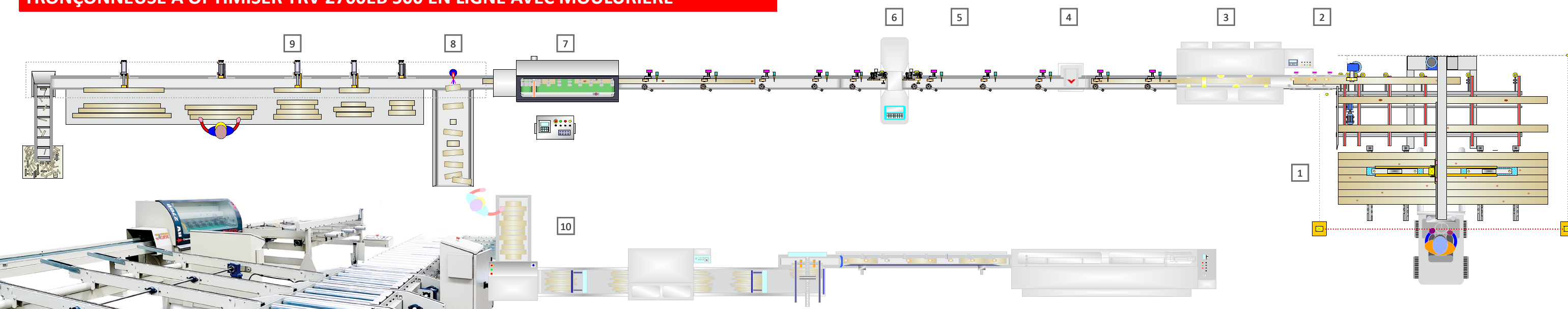
Pour
COUPE OPTIMISÉE •
avec sélection de qualités et défauts
COUPE SUR LA MARQUE •
COUPE À PROGRAMME •



Les experts du sécteur bois choisissent Cursal

CURSAL , EN COLLABORATION AVEC LES PLUS RÉPUTÉS PARTENAIRES DU SECTEUR, FAIT LE PLAN DES LIGNES COMPLÈTEMENT AUTOMATIQUES.
LES AUTOMATIONS SONT TOTALEMENT CURSAL, DE LA CHARGE DE LA MOULURIÈRE JUSQU'À LA DÉCHARGE

TRONÇONNEUSE À OPTIMISER TRV 2700EB 500 EN LIGNE AVEC MOULURIÈRE

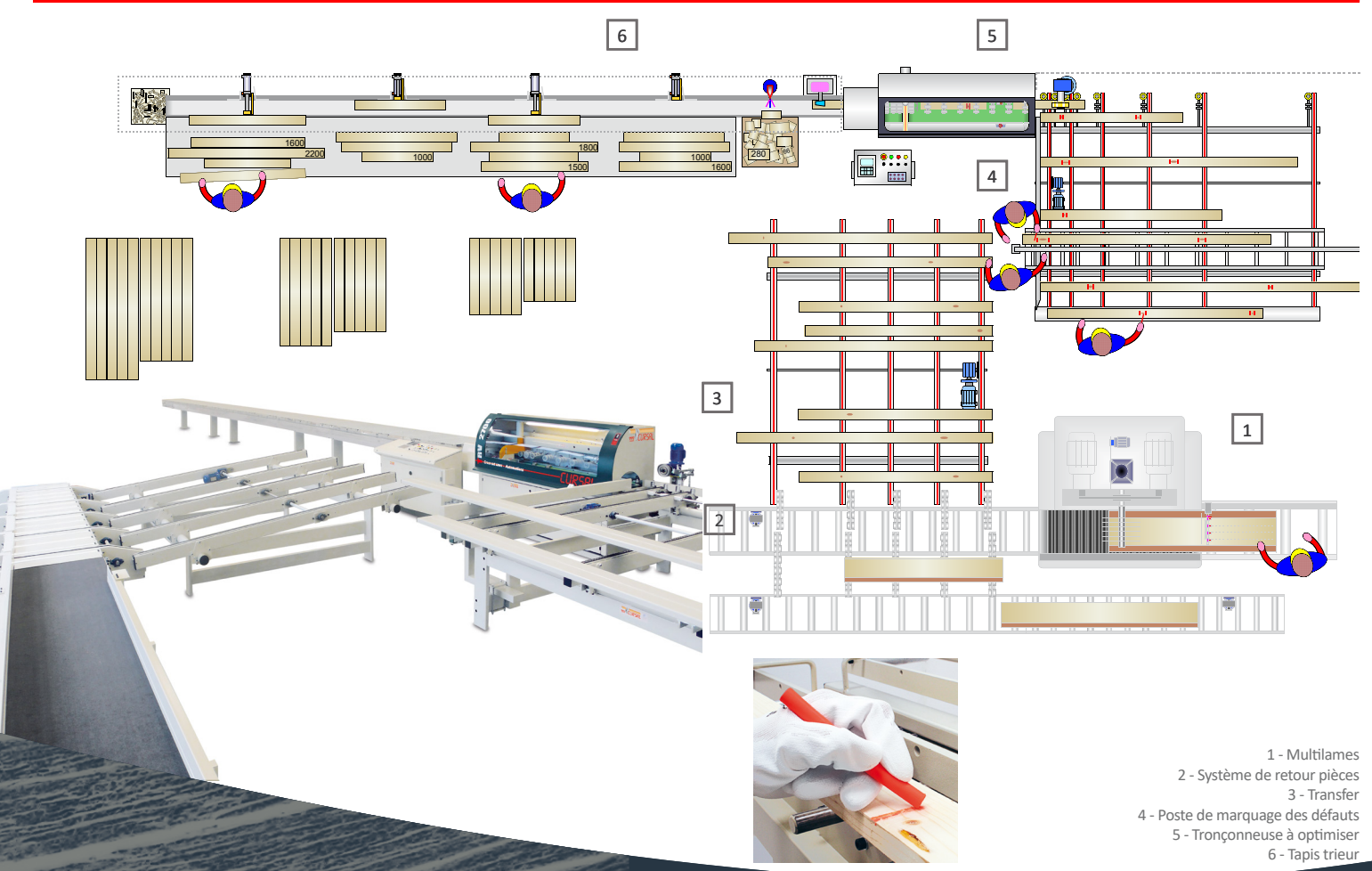


- 1 - Chargeur automatique avec système à dépression
- 2 - Alimentateur à chaînes pour moulurières avec dispositif pour singulariser
- 3 - Moulurière
- 4 - Détecteur d'humidité certifié sans contact
- 5 - Transfer à basse usure avec tapis de synchronisation entre le SCANNEUR et la tronçonneuse TRV 2700EB.
- 6 - SCANNEUR OPTIQUE en couleurs avec 4 caméras
- 7 - TRV 2700 EB HIGH SPEED Tronçonneuse à optimiser
- 8 - Éjecteurs très rapides sans contact pour pièces petites à abouter
- 9 - Trieur de longueurs, qualités, largeurs
- 10 - Ligne d'aboutage

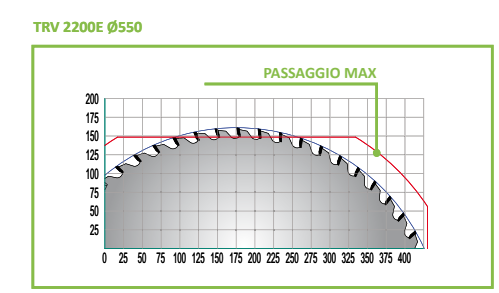
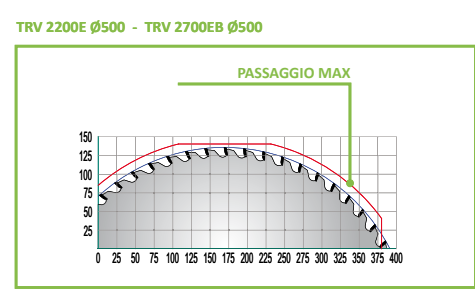
Caractéristiques techniques standard

Modèle	Puissance nominale (KW)	Lame (mm)	Hauteur plan de travail (mm)	Ø Tuyau d'aspiration (mm)	Consommation air comprimé (nl/min)	Bruit moyen sur l'opérateur (DBA)	Vitesse max. d'avancement (mt./min)	Hauteur de coupe sur la guide (H mm)
TRV 2200E 500	8	Ø 500 Ø 35 Z/120	850 ±20	140 + 100	250	< 80	150 + 280	70
TRV 2200E 550	9	Ø 550 Ø 35 Z/120	950 ±20	140 + 100	250	< 80	130 + 250	95
TRV 2700EB 500	10	Ø 500 Ø 35 Z/120	850 ±20	140 + 100	80	< 80	150 + 300	70

TRONÇONNEUSE À OPTIMISER TRV 2200E 500 EN LIGNE AVEC MULTILAMES



- 1 - Multilames
- 2 - Système de retour pièces
- 3 - Transfer
- 4 - Poste de marquage des défauts
- 5 - Tronçonneuse à optimiser
- 6 - Tapis trieur



Revendeur

www.cursal.com - info@cursal.com
Cursal s.r.l. via Bradolini, 38/a - 31020 San Fior (TV) Italy
tel. +39 0438 400963 - fax +39 0438 401851

Le producteur se réserve le droit d'apporter des modifications techniques sans préavis. Ce catalogue annule et remplace les précédents

MODÈLES À L'AVANT-GARDE DE L'OPTIMISATION À CYCLE CONTINU

Elles se caractérisent par la vitesse très haute mise ensemble à une précision de coupe élevée et simplicité de fonctionnement

Ce n'est pas nécessaire la demande de main-d'œuvre qualifiée, parce-que l'opérateur doit marquer seulement les défauts, le reste sera fait par Cursal

TRV 2200E

la tronçonneuse à optimiser la plus fabriquée

- très rapide (auto-limitée à 300 ml/min)
- très précise (utilisée pour la coupe des profils finis)
- avec structure modulaire
- suréquipée et surtout, **EXCELLENTE DANS CHAQUE SECTEUR!**

> Connue pour la générosité des composantes, structures, détails et pour un entretien programmé minimum grâce à l'élimination des organes dynamiques et des transmissions passives.

La machine a été récemment améliorée sur la précision de coupe (elle était déjà une référence dans sa catégorie), vitesse et silence.

CELLES-CI ET AUTRES CARACTÉRISTIQUES ONT CONTRIBUÉ À RENDRE LA TRV 2200E LA TRONÇONNEUSE À OPTIMISER AVEC LE MEILLEUR RAPPORT QUALITÉ / PRIX DE SON SECTEUR.

TRV 2700EB

est la solution idéale pour l'industrie

- QUI DOIT optimiser des **grandes quantités de bois** avec qualités variés
- QUI DOIT **éliminer définitivement les coûts indirects** pour réaliser le maximum profit de la prestigieuse matière première bois.

> Avancés systèmes de **manutention brushless** (lame incluse), composantes de qualité élevée dans l'entier projet.

> L'élév rendement réalisé a **amorti l'investissement en quelque mois.**

TRV 2700EB: LE MEILLEUR COMPROMIS ENTRE LA VITESSE ET LA PRÉCISION DE COUPE ACTUELLEMENT EXISTENT DANS LE MARCHÉ DES TRONÇONNEUSES À OPTIMISER.

ACCESSOIRES



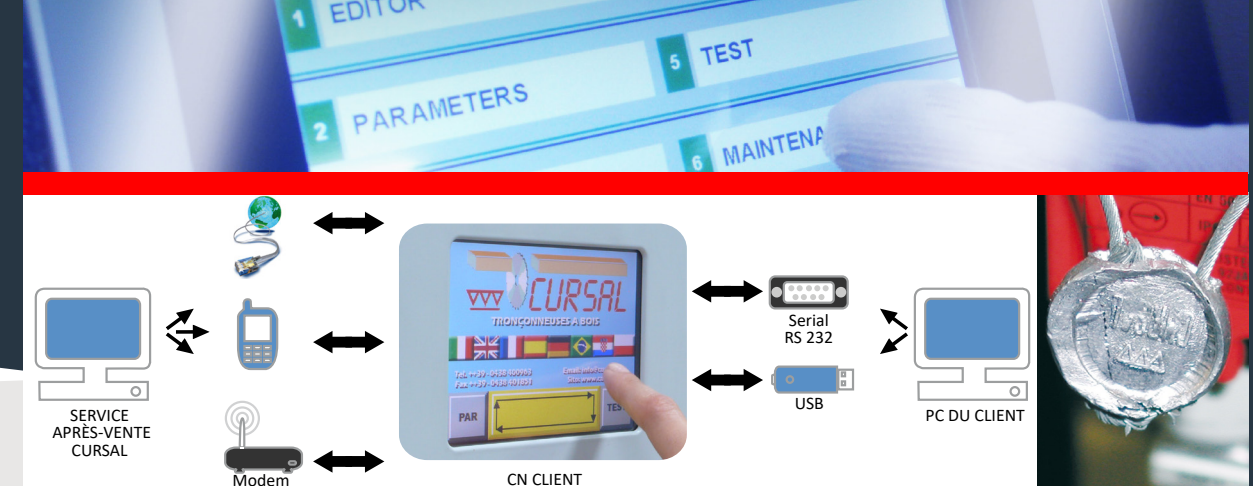
- **ÉJECTEUR RAPIDE À CN (2/100 DE SEC).** C'est installé sur un tapis à CN série TSEP et éjecte (en les centrant) les pièces de 200 à 3000 mm. Pour chaque éjecteur, on peut adresser différentes longueurs, qualités et largeurs, sans liaisons
- **ÉJECTEUR NO - CONTACT À VITESSE TRÈS ÉLEVÉE.** C'est spécifique pour les pièces avec longueurs de 100 à 300 mm et pièces légères avec surfaces poncées/vernies

- **IMPRIMANTE À BASE D'EAU** POUR LA CLASSIFICATION DES PIÈCES COUPÉES (impression de codes alphanumériques)
- **IMPRIMANTE D'ÉTIQUETTES** VARIANTE MANUELLE OU AUTOMATIQUE (impression de codes à barres)

- **CHARGEUR**
Alimentateur horizontal automatique à chaînes avec dispositif pour singulariser pour tronçonneuse
- Il n'a pas besoin d'équipement, quand on change les planches
- Il peut être chargé au moyen du transferts ou opérateur
- L'utilité pratique permet à la tronçonneuse d'augmenter la production du 25% au 30%
- Structure modulaire



SOFTWARE COMPLET 100% MADE IN CURSAL POUR L'UTILISATION OPTIMALE DE CHAQUE PARTIE DE LA PLANCHE

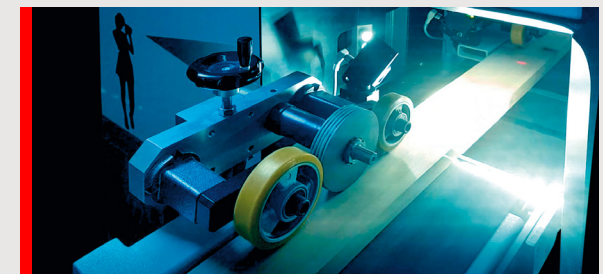
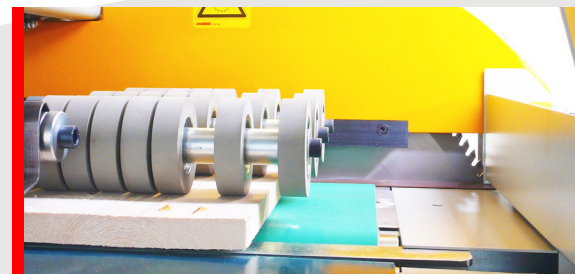


Caractéristiques du software Cursal:

- **COUPE À PROGRAMME - COUPE SUR LA MARQUE - COUPE OPTIMISÉE** avec sélection de qualités et défauts
- **Différentes priorités d'optimisation** • Valeur commerciale • Déchet • Quantités • Longueur • Mixte
- **Software développé en langage CN industriel**, où les programmes dédiés travaillent sans rencontrer d'obstacles à la vitesse maximum (LA DURÉE MOYENNE DE L'ORDINATEUR CURSAL EST ENVIRON DE 20 ANS)
- L'évoluée équation de l'optimisateur Cursal permet que l'optimisation soit réalisée complètement dans la tronçonneuse en simplifiant le procédé
- **SOFTWARE POUR LA GESTION INTEGRÉE AVEC LES SYSTÈMES DU CLIENT SANS INTERFACES AJOUTÉES**

Avec les dispositifs Cursal il y a plus de sécurité dans l'entreprise

- Pressoir en grosse épaisseur pour bloquer éventuels éclats en cas de rupture de l'outil
- Lubrificateur d'air à gouttes. Il évite la vaporisation de l'huile dans l'air respirable
- Tuyau d'aspiration qui ne permet pas d'accès à la lame
- Moteur lame avec arrêt rapide
- Ressorts pneumatiques dédoublés pour éviter la fermeture violente de la porte en cas de panne
- Charnières en acier inox, plus résistantes que les commerciales (en aluminium)
- Micro de sécurité avec clef plombée unique qui ne peut pas être doublée, utilisée pour la protection des zones dangereuses
- Bande de sécurité à l'entrée complète de butée de fin de course plombée
- Tapis transporteur sans parties qui peuvent encastrent les pièces coupées



Unité de coupe

- Essai système de traction à tapis sans parties qui peuvent encastrent les pièces coupées, mis ensemble avec spécifiques roues de pression en caoutchouc anti-dérapage - utilisation universelle
- Précision de coupe très haute aussi avec planches humides et courbes - on atteint une vitesse auto-limitée à 300 ml/min (variante EB). L'haute vitesse est assurée par la qualité des matériaux très résistants utilisés dans le cycle complet de manutention. ROUES DE PETIT DIAMÈTRE = BASSE INERTIE ET ENTRAXES RÉDUITS = PRÉCISION SUPÉRIEURE

Installations de coupe complètement automatiques

- L'automation Cursal se développe sur une grande plage. Transferts combinés, introducteurs, extracteurs, dispositifs pour la singularisation, chargeurs et déchargeurs. Solutions spécifiques de manutention pour créer des lignes totalement automatiques
- Intégration avec scanners optiques, scie à grumes, multilames, raboteuses, moulureuses, finger-joints